

# AGRULINE

Novedosa tubería de plástico resistente a la presión.



Tubería de doble contención AGRU fabricada con tubería barrera Sureline IV (interior) estanca a la difusión y tubería de capa

Con una capacidad de almacenamiento de unos seis mil millones de metros cúbicos de gas natural, RAG Austria AG es la mayor empresa de almacenamiento de gas y, por tanto, de energía de Austria. El gas suministrado se almacena temporalmente en depósitos de gas natural. Dado que el gas natural absorbe humedad en el yacimiento, se seca y limpia tras su extracción.

Esto produce agua de mina, que se bombea de nuevo al almacén de gas. Las sales y los hidrocarburos disueltos en el agua no deben liberarse al medio ambiente bajo ninguna forma. Es por ello que AGRU suministró un nuevo tipo de la tubería Sureline IV.

## Transporte seguro de medios ambientalmente peligrosos

Para la nueva tubería del depósito se eligió el tubo de barrera AGRU Sureline IV, estanco a la difusión. La tubería compuesta de plástico totalmente resistente a la presión fue desarrollada especialmente para el transporte de aguas residuales contaminadas o productos químicos a través de zonas ecológicamente sensibles. También se puede utilizar para transportar agua potable o agua ultrapura a través de suelos contaminados.

Su revolucionaria estructura de 3 capas hecha de plásticos resistentes de alta calidad previene eficazmente la contaminación progresiva del suelo por permeación y garantiza un funcionamiento sin mantenimiento. El tubo interior estable para medios de PE 100-RC, resistente a cargas puntuales, está permanentemente libre de corrosión y evita incrustaciones debido a sus superficies interiores lisas.

## Doble tubo para doble seguridad

Para ello, el tubo de barrera Sureline IV que transporta el elemento se incorporó a un tubo Sureline III de mayor tamaño, que sirve como tubo exterior protector para máxima seguridad. Para lograr un espacio anular limpio, el exterior del tubo de barrera Sureline IV se limpió con vapor caliente durante el proceso de introducción. El espacio anular entre las dos tuberías está destinado a actuar como un espacio de contención resistente a la presión para evitar fugas. Dado que se instala un sistema de detección al final de la tubería en la sala de bombas para monitorear el espacio anular, los sensores informan inmediatamente cualquier fuga. Esto significa que incluso en el improbable caso de que se produzca una fuga, se cumplen de forma fiable las normas de protección medioambiental más estrictas. La rehabilitación del oleoducto del embalse duró cuatro meses. En cada caso se utilizaron 4.800 m de tubería de barrera Sureline IV con un diámetro exterior de 140 mm SDR 17 y tuberías Sureline III con un diámetro exterior de 160 mm SDR 17 y los accesorios correspondientes de PE 100-RC.



Se instaló un sistema de detección de fugas en el espacio anular de la sala de bombas (exterior).