

PRODUCTOS SEMI ACABADOS

Doble Lámina con ECTFE SK+



La solución AGRU ECTFE de doble lámina para BEL Technologies Ltd.

Cuatro años después de que un estanque de PVC con filtraciones fuera substituido por una estructura de doble lámina de ECTFE, los resultados siguen siendo asombrosos.

Los estanques se construyeron originalmente como estructura de doble lámina revestido de PVC. Cuando empezaron a aparecer fugas, el cliente decidió sustituirlos por completo.

Estos estanques tienen que funcionar de forma fiable en el futuro, por lo que un gran apoyo de nuestro equipo técnico en AGRU y en BEL convenció al usuario final de utilizar placas de ECTFE SK+ de 3,0 mm de espesor para el revestimiento interior.

AGRU extruyó las planchas de ECTFE SK+ y BEL Technologies Ltd. construyó e instaló los estanques en Israel. El proyecto se terminó en 2017 y está en funcionamiento desde entonces.

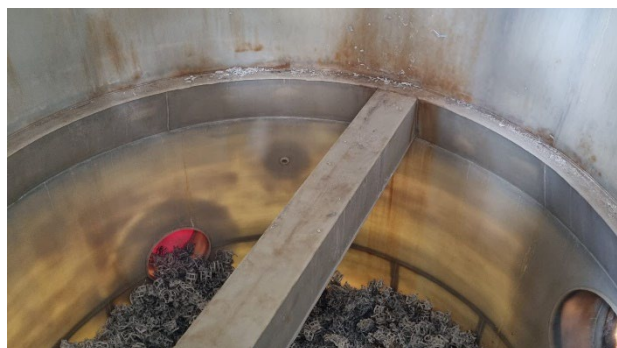


Tanques de almacenamiento con Ø 4000 mm

- Fecha del Proyecto: 2017
- Productos: ECTFE SK+ 3,0 mm
- Ubicación: Israel
- Temperatura: 80 °C
- Presión: 0,2 bar
- Fluidos involucrados: NaClO, NaOH
- Fabricante: BEL Technologies Ltd.



La solución AGRU ECTFE de doble lámina para BEL Technologies Ltd.



El interior de uno de los tanques durante la inspección sin daños en el revestimiento de ECTFE.

Estos estanques fueron construidos para procesar y contener hipoclorito sódico (NaClO) e hidróxido sódico (NaOH) a una temperatura de 80 °C. Se construyeron utilizando el método de doble lámina en fibra de vidrio el cual es utilizado por el conocido fabricante BEL Technologies Ltd y que lo hace resistente a altas temperaturas e incluso a condiciones de vacío.

En octubre de 2022, estas estructuras han sido inspeccionados por primera vez desde su nueva instalación en 2017. Durante la inspección, se vio claramente que el ECTFE sigue en buen estado.