

AGRUAIR

Tubos, cotovelos, reduções e outros acessórios em PE 100-RC



AGRU - AGRUAIR

Um importante cliente de mineração solicitou à AGRU Chile um sistema de transporte de ar comprimido em temperatura ambiente, aproveitando a ampliação da planta a ser realizada em breve.

O cliente solicitou que os problemas de corrosão pudessem ser eliminados devido ao efeito do meio ácido e da umidade do fluido.

Aumento da rugosidade interna, perda de carga do sistema, incrustação e delaminação eram complexidades usuais que convergiam nas manutenções periódicas.

Este tipo de problema é bastante comum em plantas que transportam ar comprimido em suas tubulações, por isso a AGRU Chile passou a transferir parte de sua experiência em plantas deste porte e características recomendando o sistema AGRUAIR feito com PE 100-RC azul.

O sistema AGRUAIR é caracterizado por sua alta tenacidade, flexibilidade, baixa rugosidade, livre de corrosão e manutenção, complementada por uma instalação rápida e segura.

O sistema, composto neste caso por tubo, cotovelos de diferentes graus, reduções, colarinhos, tês, adaptadores rosqueados e válvulas, acabou formando um sistema seguro e confiável para o gerenciamento de ar comprimido em ambiente complexo.

Dados do projeto:

- Cliente: Importante planta de mineração de metais
- Localização: Chile
- Ano: 2021 - 2022
- Produto: Agruair PE 100-RC no DN 20 a DN 90
- Quantidade: 200 m



Corrosão por ar comprimido



Tubos AGRUAIR em PE 100-RC prontos para embarque de nossa fábrica na Áustria



Sistema instalado