

PRODUCTOS SEMI ACABADOS

Placas y soldadura de ECTFE



Chimenea de doble lámina

FRP Engineering S.A.C, en colaboración con Master Industrial, realizó la sustitución e instalación de una chimenea de doble lámina en ECTFE SK+ para una planta de ácido sulfúrico.



Proceso de laminado de la chimenea con ECTFE SK+

- **Proyecto:** Sustitución de una chimenea de doble lámina con placas de ECTFE SK+
- **Distribuidor:** Master Industrial (istribuidor, Consultor, Soldados)
- **Fabricante:** FRP Engineering S.A.C
- **Año:** 2020
- **Dimensión:** DN 500 mm con una altura de 60 m
- **Productos:** Placas con revestimiento textil de ECTFE SK+ y aporte de soldadura
- **Medio:** Ácido sulfúrico
- **Temperatura:** 80 °C
- **Presión:** Ambiente

El objetivo de este proyecto era la sustitución de una chimenea en una planta de ácido sulfúrico de un importante cliente minero del Perú. Al procesar los gases de combustión pueden formarse subproductos de alta agresividad tanto para los metales como plásticos en general. Es por eso que se recurrió a una solución de doble lámina con revestimiento ECTFE SK+ y plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV). Las aplicaciones fabricadas en PRFV se revisten con placas revestidas de textil, lo que sirve como medio de adherencia a la estructura a proteger, de modo así mantener la resistencia química y la estanqueidad.



Planta en Perú (Chimenea en el centro)



Y-Tee parte de la chimenea

FRP Engineering S.A.C construyó e instaló la chimenea en cooperación con Master Industrial, cuyos técnicos de soldadura se encargaron de los trabajos con el fluoropolímero. Como parte del proyecto, AGRU tuvo el placer de dar la bienvenida a Master Industrial en febrero de 2020 en Austria para un profundo entrenamiento técnico relacionado a la soldadura. La cooperación resultante fue responsable de la comunicación posterior con el equipo de ingeniería de aplicaciones de AGRU durante cada fase del proyecto. Uno de los desafíos técnicos más discutidos de este proyecto fue la conceptualización de una Y-Tee en la chimenea. Considerando que la forma geométrica tridimensional ya era muy exigente para la preparación del proceso de soldadura producto de los 500 mm de diámetro interior, se tuvo que proceder a un proceso de exterior para asegurar estanqueidad y seguridad mecánica.