

# AGRULINE

Tubo de material plástico inovador e resistente à pressão



Tubo de dupla contenção AGRU: interno Sureline IV e externo Sureline III

Com uma capacidade de armazenamento de cerca de seis mil milhões de metros cúbicos de gás natural, a RAG Austria AG é a maior empresa de gás e, portanto, de energia na Áustria. O gás fornecido é armazenado temporariamente em tanques de gás natural. Como o gás natural absorve umidade no reservatório, ele é seco e limpo após a extração.

A água produzida neste processo é bombeada de volta para o armazém de gás. Os sais e hidrocarbonetos dissolvidos em água não podem ser liberados no meio ambiente sob nenhuma forma. E por isso a AGRU forneceu um novo tipo de tubo, o Sureline IV.

## Transporte seguro de conteúdos perigosos ao meio ambiente

Resistente à difusão, foi escolhido o Sureline IV para a nova tubulação do tanque. Um tubo composto de material plástico, totalmente resistente à pressão, desenvolvido especialmente para o transporte de águas residuais contaminadas ou produtos químicos através de áreas ecologicamente sensíveis. Também pode ser usado para transportar água potável ou água ultrapura através de solo contaminado.

A sua revolucionária estrutura de 3 camadas em plásticos resistentes e de alta qualidade evita de forma eficaz a contaminação do solo por permeação e garante um funcionamento livre de manutenção. O tubo interno em PE 100-RC, resistente a cargas pontuais e livre de corrosão, evita incrustações devido às suas superfícies internas lisas.



Foi instalado um sistema de detecção de vazamentos entre o tubo principal (interno) e o contenção (externo).

## Tubo de dupla contenção: segurança em dobro

Para isso, o tubo Sureline IV, que tem contato direto com o conteúdo, foi incorporado em um tubo Sureline III (externo), que serve como tubo de contenção. O tubo interno (Sureline IV) é limpo à vapor quente durante o processo de introdução. O espaço entre os dois tubos serve como de contenção, sendo resistente à pressão, para evitar vazamentos. Um sistema de detecção é instalado no espaço entre os tubos, com sensores que identificam eventuais vazamento, garantindo um elevado padrão de segurança ambiental. A reabilitação do gasoduto do reservatório durou quatro meses. Em cada caso, foram utilizados 4.800 metros de tubo Sureline IV com diâmetro 140mm SDR 17 e tubos Sureline III com diâmetro 160mm SDR 17, além de conexões PE 100-RC.